



ИНФОРМАЦИОННО-ЛОГИСТИЧЕСКИЙ  
АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ КОМПЛЕКС ПРОСЛЕЖИВАНИЯ  
ПРОДУКЦИИ И КОНТРОЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ОПЕРАЦИЙ (**АСПП**)

## НАЗНАЧЕНИЕ

Создание единого доверительного информационного пространства (ЭКОСИСТЕМЫ) между производителем, поставщиком и потребителем для обеспечения гарантированного уровня качества и безопасности продукции на основе пооперационного контроля этапов её жизненного цикла.

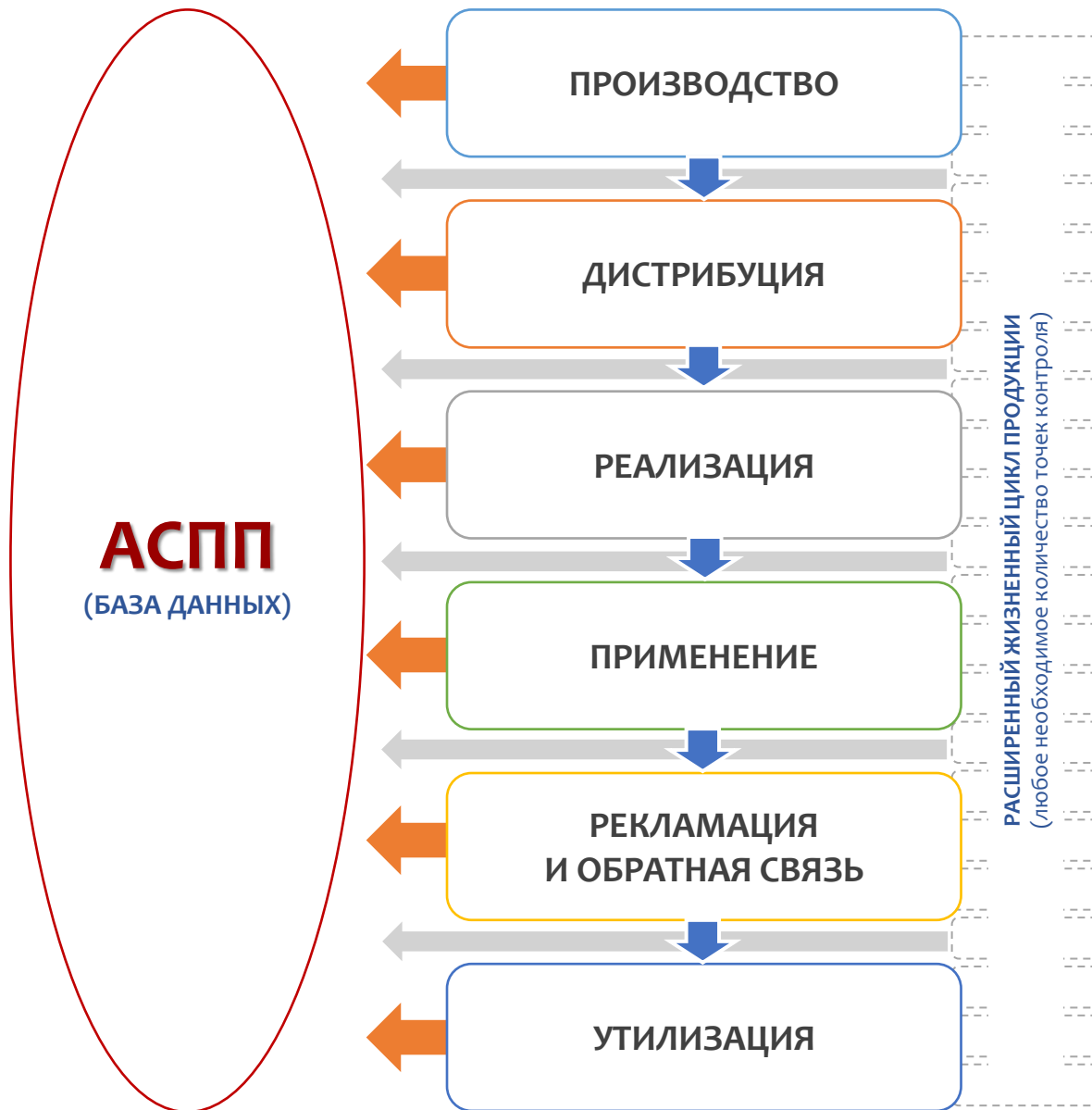
## ЦЕЛИ

- **Установление оперативного взаимодействия** между производителем, поставщиком и потребителем по вопросам качества продукции, претензионной и рекламационной работы, технической поддержки и прочее;
- **Снижение издержек производителя, поставщика и потребителя продукции**, связанных с проведением дополнительного контроля качества закупаемых товаров и материалов, сокращение бумажной сопроводительной документации: паспортов, гарантийных талонов, сертификатов и прочее;
- **Пресечение каналов распространения и оборота контрафактной и фальсифицированной продукции** посредством создания комплекса экономических, организационно-правовых, технических и иных мероприятий, направленных на повышение уровня безопасности и снижение рисков причинения вреда жизни или здоровью граждан, окружающей среде, и имуществу физических или юридических лиц, возникающих по причинам, связанным с её применением;
- **Поддержание публичной репутации добросовестных производителей и поставщиков.**

## ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

- Информационно-логистический автоматизированный комплекс (**АСПП**);
- Уникальная защитная маркировка контрольным идентификационным знаком (**КИЗ**);
- Комплекс организационно-технических мероприятий.



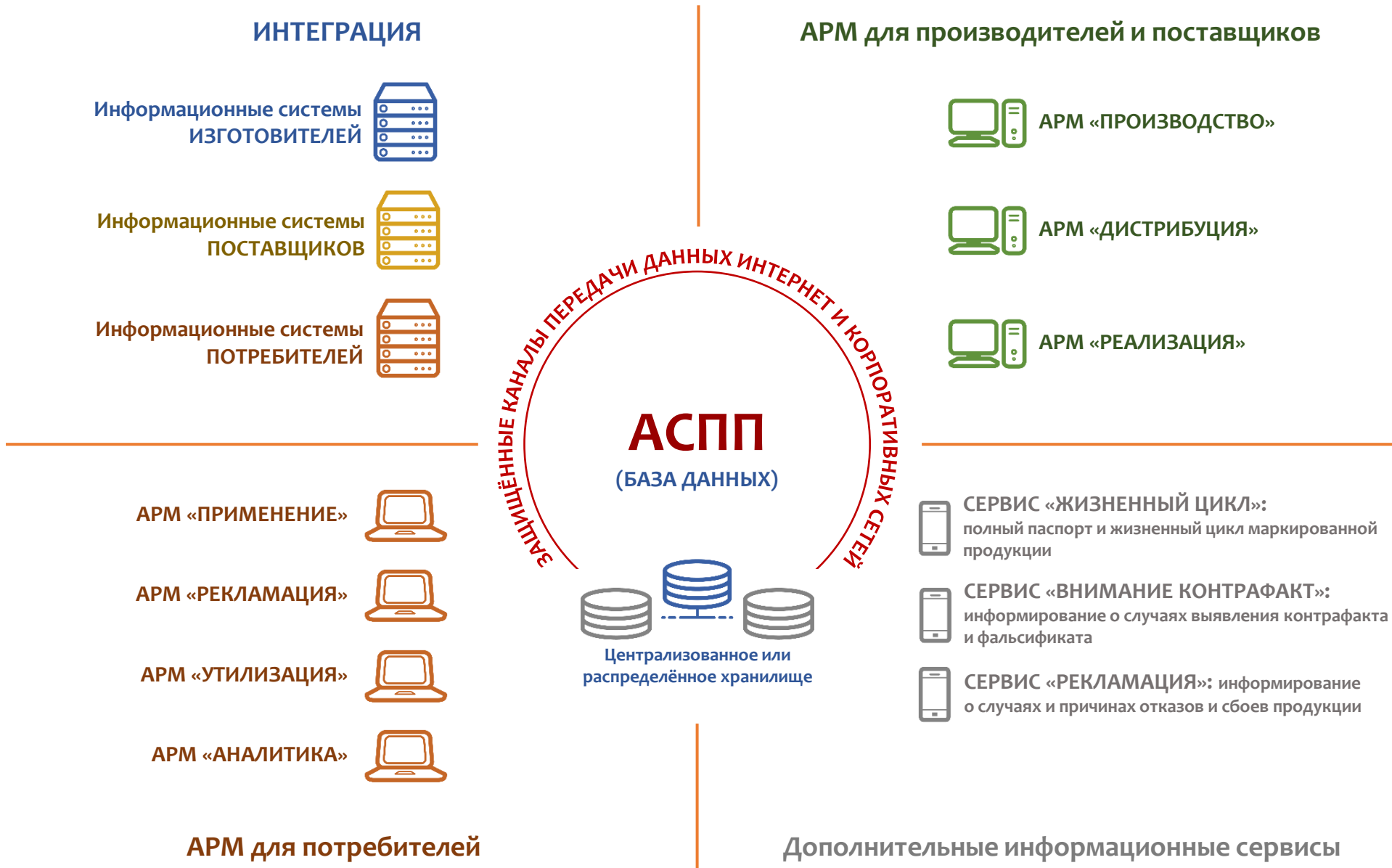


Учёт и контроль жизненного цикла любой сложности и глубины.

Строгий контроль соблюдения последовательности прохождения контрольных точек.

**Инструмент широкого назначения:**

- противодействие применению контрафакта;
- упрощение рекламационной работы;
- контроль технологической дисциплины;
- оптимизация закупочной деятельности;
- реестр и рейтинг добросовестных поставщиков;
- среда для оценки качества применяемой продукции и учёта аварийных инцидентов – повышение безопасности транспортного обслуживания.



1. **Невысокая стоимость внедрения на производстве.**
2. **Стойкость к подмене и подделке** – изготавливается с применением запатентованных технологий защиты. Кустарный способ изготовления невозможен.
3. **Саморазрушение при попытке отделения от поверхности.**
4. **Информационная безопасность и стойкость** – КИЗ не содержит первичной информации, является защищенным ключом доступа к информационным ресурсам АСПП, работает при частичном (до 30%) разрушении.
5. **Простота идентификации и получения информации о продукции** – считывается любым недорогим смартфоном со стандартным ПО.
6. **Возможность брендирования** – нанесение логотипа производителя или потребителя, цены товара и пр.
7. **Дополнительный программный функционал** – возможность создания инфосервисов с применением технологии обратной связи.





ОДОБРЕНО  
Международной ассоциацией  
АНТИКОНТРАФАКТ

## Применяемые технологии программирования:



## Применяемые системы управления базами данных:



## Технологии защиты каналов передачи данных:



## Патентная защита основных технических решений:

изобретение № 2608240 «Способ защиты продукции от подделки и контроля подлинности защищаемой от подделки продукции»;

свидетельство № 2017662155 «Программный информационно-логистический комплекс прослеживания продукции (АСПП)»;

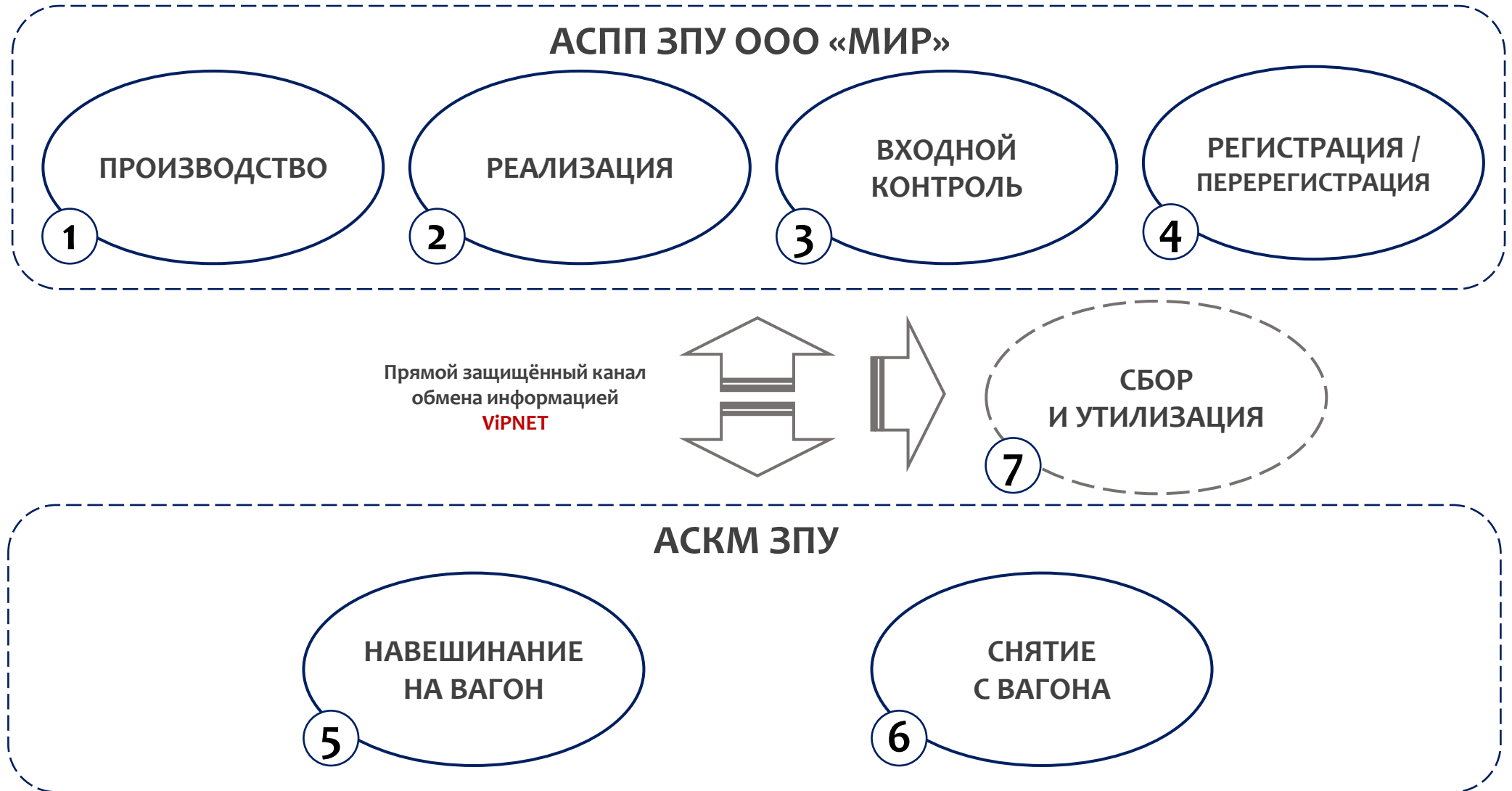
заявка на евразийский патент на изобретение № 201700422 «Способ контроля подлинности продукции и защиты от контрафакта и фальсификации».

1. Повышение и стабильность качества управления процессами, обеспечивающее высокое качество продукции и логистики при экономном расходовании ресурсов;
2. Оптимизация «ручных» контрольных технологических операций и, как следствие снижение финансовых издержек, связанных с их выполнением, на соответствующих этапах производственного процесса;
3. Исключение «халатности» при выполнении плановых регламентных работ по техническому обслуживанию и, как следствие, снижение финансовых издержек на ремонтно-восстановительные работы;
4. Создание доверительного информационного пространства для обмена информацией и заявления своих гарантий качества между добросовестными производителями, поставщиками и потребителями.

### **Экономический эффект (оценка):**

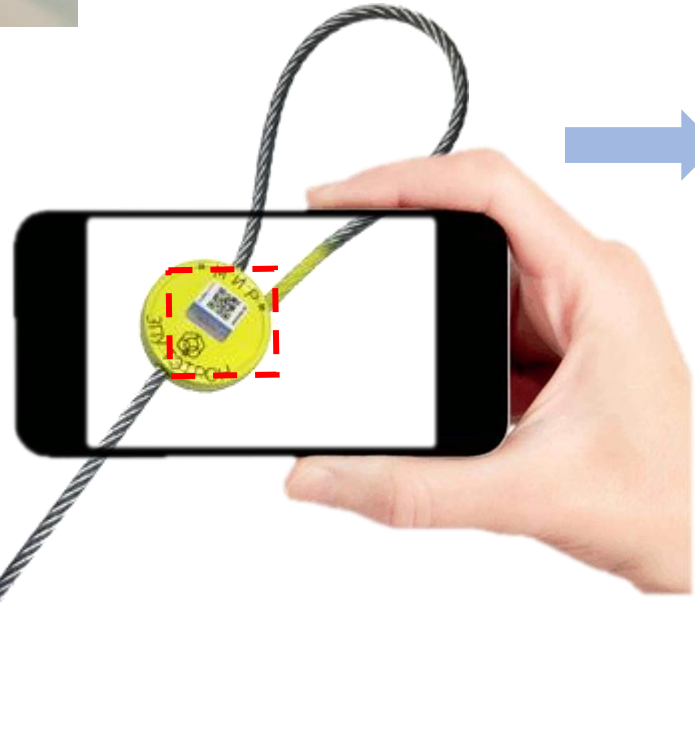
До **10%** от стоимости прослеживаемого материального потока в краткосрочный период (1-2 года после внедрения системы), и до **3%** в долгосрочный, при этом величина не понесённых затрат сохраняется на первоначальном уровне до **10%**.

ПРИМЕР ВНЕДРЕНИЯ **АСПП**  
В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС  
ЗПУ «ТЭТРОН» (ООО «МИР»)





**АСПП ЗПУ** обеспечивает автоматизированный контроль всех технологических операций. Особое внимание уделено контролю качества предыдущей операции, что позволяет своевременно забраковать некачественную продукцию и персонафицировать ответственность работников – установление причин появления брака и, при необходимости, дополнительное обучение работника или дисциплинарное воздействие.



Разрешено использование до 31.12.2021 г.

**EAC** Декларация № ЕАЭС N RU Д-РУ.ЖТ02.В.00705

Производство
Производитель: ООО "МИР"
Тип ЗПУ: Универсальные ЗПУ
Модель ЗПУ: ТЭТРОН
Номер ЗПУ: T2023875
Дата производства: 31.12.2019

Входной контроль
Дата проведения: 18.03.2020
Результат: Пройден
Акт №: <a href="#">Реестр</a>

Регистрация
Дата регистрации: 03.07.2020
Реестр №: <a href="#">ЮВС-20-01486</a>
Грузоотправитель: ООО "ЮКОН ЛОГИСТИК"
Дорога регистрации: Юго-Восточная
Станции регистрации: КОЛОДЕЗНАЯ

Использование
Дата использования: НЕТ ДАННЫХ



[ТЭТРОН Инструкция.pdf](#)

1. **Исключение дублированных функций** по контролю качества: проверка ОТК изготовителя и входной контроль РОК ЦМ – сокращение затрат изготовителя и ЦМ (финансовых, временных и ресурсных);
2. **Существенное сокращение времени** поставки потребителю – входной контроль в РОК ЦМ может проводиться до нескольких недель на крупных партиях («бутылочное горлышко»);
3. **Предприятие-изготовитель принимает на себя ответственность** за несохранные перевозки по вине некачественных ЗПУ – риск «страхование ответственности товаропроизводителя» – отсутствие у изготовителя осознанных оснований для «халтуры» при выпуске продукции.

